



**Dal 1995 la tecnologia più efficiente ed affidabile per la filtrazione di fumi e nebbie oleose**



**Il filtro studiato per durare nel tempo nel pieno rispetto dell'ambiente**

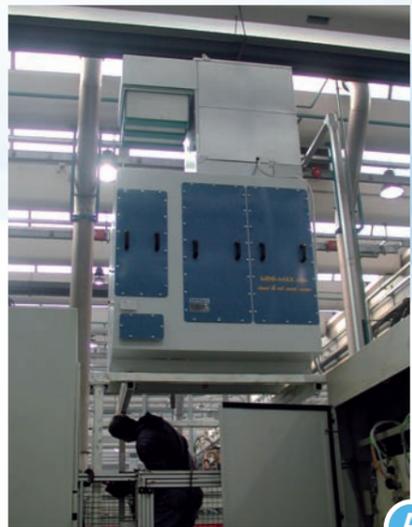
**SO.TEC**

FORNITURA DI IMPIANTI E TECNOLOGIE APPLICATE

SO.TEC S.r.l. Via Castel Gandosso, 15 - 24030 Almenno San Bartolomeo (BG) - I  
Tel. +39 035/553196 Fax +39 035/553197 - e-mail: [info@sotec.it](mailto:info@sotec.it) - [www.sotec.it](http://www.sotec.it)

**SO.TEC**

FORNITURA DI IMPIANTI E TECNOLOGIE APPLICATE



A



B



C



D



E



F

Dal 1995 **SO.TEC** ha ideato la tecnologia a coalescenza per la filtrazione di fumi oleosi con grafite, provenienti dai processi di stampaggio a caldo di ottone e di nebbie oleose da diverse lavorazioni meccaniche, realizzando oltre 150 impianti di media e grande dimensione (fino alla capacità di 180.000 m<sup>3</sup>/h) in Italia e all'estero.

L'efficienza di separazione di nebbie e fumi oleosi è molto elevata e pari a:

- 99,99% per particelle superiori a 1,0 micron;
- 99,00% per particelle superiori a 0,5 micron;
- 95,00% per particelle superiori a 0,2 micron.

Con i filtri della serie **MINI-MAX SO.TEC** propone questa tecnologia efficiente, affidabile e durevole anche per applicazioni che richiedono ridotte portate di aspirazione (da 500 a 7000 m<sup>3</sup>/h per filtro) e versatilità di installazione.

I filtri **MINI-MAX** hanno normalmente due stadi di filtrazione e possono essere dotati di un terzo stadio, con filtri assoluti HEPA, per permettere il ricircolo dell'aria nell'ambiente di lavoro.

• Il primo stadio separa le polveri eventualmente presenti e le nebbie di dimensione superiore a 1 micron.

• Il secondo stadio, con elementi a coalescenza *Microless®* ad altissima efficienza di aggregazione-separazione permette di raggiungere risultati di filtrazione già paragonabili a quelli dei filtri assoluti HEPA certificati.

• Il terzo stadio (opzionale) costituito da filtri assoluti HEPA, garantisce la qualità dell'aria per il suo ricircolo in ambiente di lavoro. L'alta efficienza degli elementi a coalescenza, installati nel secondo stadio, determina una lunga durata anche del filtro assoluto.

Il funzionamento dei tre stadi di filtrazione è monitorato da manometri differenziali che ne indicano le condizioni operative.

Caratteristica specifica e fondamentale dei filtri a coalescenza **SO.TEC** è la durata degli elementi filtranti, con mantenimento delle prestazioni funzionali senza interventi manutentivi.

Per applicazioni su macchine utensili ad olio intero od emulsione si garantisce per lo stadio a coalescenza una durata superiore a 5 anni.

Il filtro a coalescenza **SO.TEC** risponde alla deliberazione regionale 30 maggio 2012 - n.9/3552 relativa alle caratteristiche tecniche e dei criteri di utilizzo delle "Migliori tecnologie disponibili" (B.A.T.) per la riduzione dell'inquinamento atmosferico prodotto dagli impianti produttivi e di pubblica utilità.

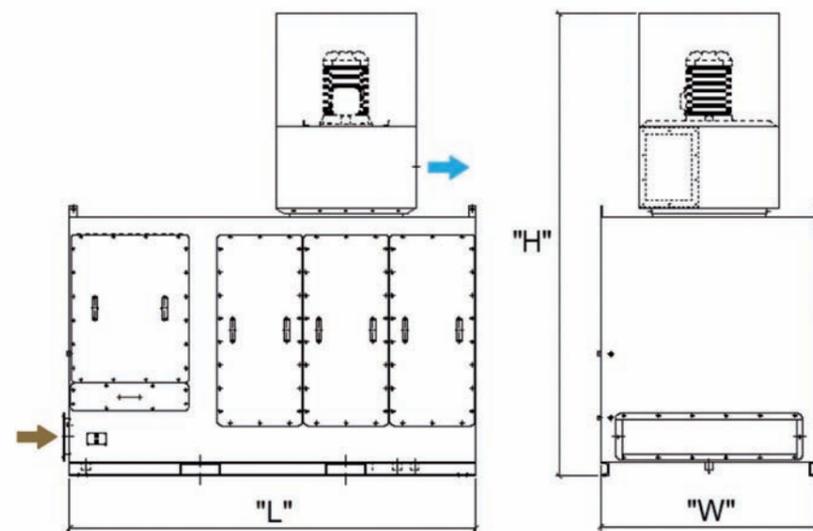
Applicazioni tipiche per i filtri **MINI-MAX**:

- torniture da barra;
- lavorazioni meccaniche con olio intero o emulsione;
- stampaggio a caldo;
- trattamenti termici;
- deformazione a caldo;
- deformazione a freddo.

**SO.TEC** progetta e realizza su specifica richiesta anche impianti centralizzati di grandi dimensioni.



G



## FILTRI FILTRI MINI-MAX O/D

**A - Filtro MINI-MAX 3000 O/D**  
Capacità 3.000 m<sup>3</sup>/h con filtro assoluto EPA N° 2 Centri di lavoro su ghisa - Automotive

**B - Filtro MINI-MAX 3000 O/D**  
Capacità 3.000 m<sup>3</sup>/h con filtro assoluto EPA Centro di lavoro su ghisa - Automotive

**C - Filtro MINI-MAX 3000 O/D**  
Capacità 3.000 m<sup>3</sup>/h Aspirazione da forni di cottura e bagni di tempra

**D - Filtro MINI-MAX 5000 O/D**  
Capacità 5.000 m<sup>3</sup>/h Pressa in continuo - Automotive

**E - Filtro MINI-MAX 4000 O/D**  
Capacità 4.000 m<sup>3</sup>/h Stampaggio a freddo (fastening)

**F - Filtro MINI-MAX 7000 O/D**  
Capacità 7.000 m<sup>3</sup>/h Linee di rettifica

**G - Filtro MINI-MAX 1700 O/D**  
Capacità 1.700 m<sup>3</sup>/h Stampaggio a caldo d'ottone

Modello	500	1000	1500	2000	3000	4000 lp	4000 hp	5000	6000	7000
Portata aria m <sup>3</sup> /h	500	1000	1500	2000	3000	4000	4000	5000	6000	7000
Prevalenza Pa	2100	2300	3200	3500	3100	3400	4000	4100	4000	3950
Assorbimeto Kw	0,7	0,9	1,7	2,4	3,2	4,6	5,4	7	8,2	9,4
Potenza Motore Kw	1,1	1,1	3	4	4	5,5	7,5	11	15	15
Rumorosità dB (A)	60	68	68	72	72	70	75	76	77	77
Rumorosità con box dB (A)	/	/	66	70	70	68	72	73	74	74
Peso totale Kg.	290	320	620	670	770	1300	1380	1750	1850	1950
Lunghezza "L" mm	1220	1220	980	1830	1480	2330	2330	3300	3600	3600
Larghezza "W" mm	780	820	1240	860	1240	1240	1240	1240	1240	1240
Altezza "H" mm	1650	1790	2330	2330	2330	2570	2650	2860	2860	3000